



**Zakład Gospodarki Mieszkaniowej
w Rybniku**

ul. Tadeusza Kościuszki 17 44-200 Rybnik,
t +48 32 42 94 860 , f +48 32 42 94 889
zgm@zgm.rybnik.pl

DZP.1120.0029.2018

Rybnik, dnia 8 czerwca 2018 r.

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

dot.: przetargu nieograniczonego

„Remont dachu budynku przy ul. Rudzkiej 25 w Rybniku”

Zakład Gospodarki Mieszkaniowej informuje o wyniku postępowania przetargowego dla ww. zamówienia.

Komisja przetargowa wybrała ofertę złożoną przez Wykonawcę:

ARDACH Sp. z o.o., ul. Jutrzenki 68 G, 44-251 Rybnik

Oferta nr 2

Za cenę brutto 118 210,99 zł

Gwarancja na roboty budowlane: 84 miesiące

Termin realizacji zamówienia: 45 dni od dnia zawarcia umowy

Wybrana oferta uzyskała najwyższą liczbę punktów zgodnie z formułą oceny ustaloną w rozdziale XII SIWZ. W postępowaniu zastosowano następujące kryteria:

Cena 60 %
Gwarancja na roboty budowlane 10 %
Termin 30 %

a sposób przyznawania punktów opisano wzorami w SIWZ.

Nr oferty	Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres Wykonawcy	Liczba punktów w kryterium I	Liczba punktów w kryterium II	Liczba punktów w kryterium III	Łączna liczba punktów
1.	W&H Sp. z o.o. ul. Kościuszki 49 44-351 Turza Śląska	59,96	10	11,25	81,21

2.	ARDACH Sp. z o.o. ul. Jutrzenki 68 G 44-251 Rybnik	60	10	30	100
----	----------------------------------------------------------	----	----	----	-----

Artur Gliwicki

Dyrektor