
















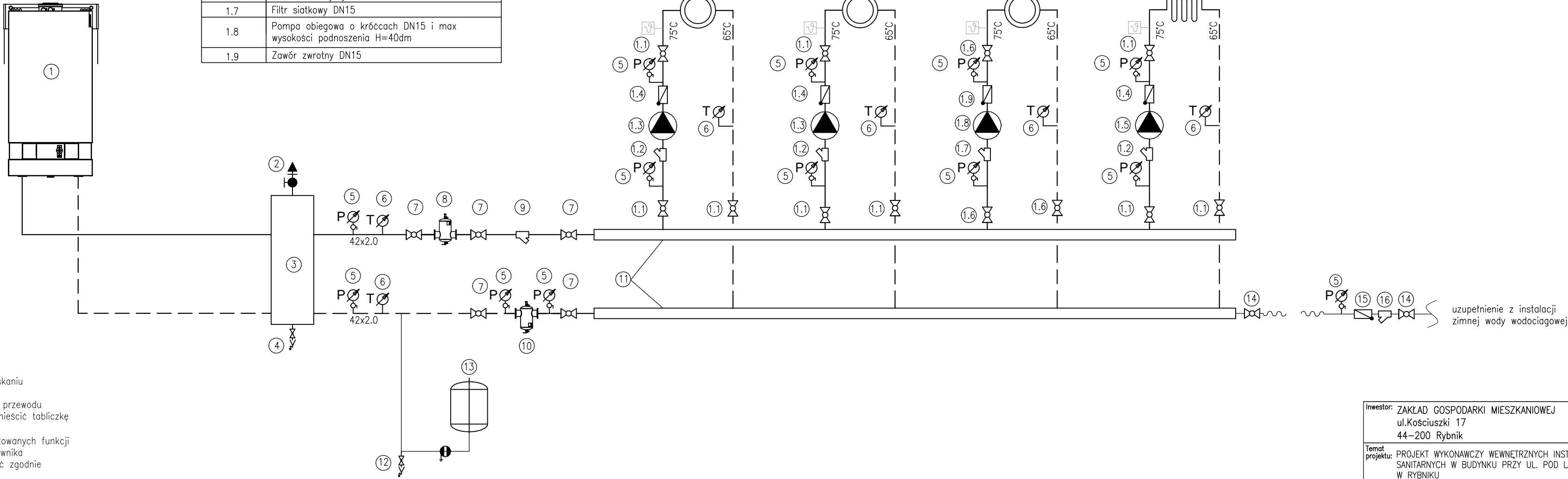


LEGENDA

-  – pompa obiegowa
-  – zawór odcinający
-  – filtr siatkowy ze spustem
-  – filtr siatkowy kołnierzowy
-  – zawór zwrotny
-  – zawór spustowy
-  – zawór bezpieczeństwa
-  – zestaw przyłączeniowy do naczynia wzbiorczego
-  – separator powietrza
-  – separator zanieczyszczeń
-  – termometr
-  – manometr
-  – zawór odpowietrzający
-  – czujnik temperatury na zasilaniu obiegu grzewczego
-  – zasilanie instalacji
-  – powrót instalacji
-  – przewód elastyczny uzupełniający zimną wodę

Oznaczenie	Nazwa
1	Kondensacyjny kocioł gazowy o mocy modulowanej 15,0–54,0kW
2	Zawór odpowietrzający
3	Sprzęgło hydrauliczne dla kotła o mocy do 60kW
4	Zawór spustowy DN15
5	Manometr
6	Termometr
7	Zawór odcinający DN32
8	Separator powietrza DN32
9	Filtr siatkowy DN32
10	Separator zanieczyszczeń DN32
11	Rozdzielacz DN65
12	Zawór spustowy
13	Naczynie przeponowe o pojemności V=50l
14	Zawór odcinający DN20
15	Zawór zwrotny DN20
16	Filtr siatkowy DN20
1.1	Zawór odcinający DN20
1.2	Filtr siatkowy DN20
1.3	Pompa obiegowa instalacji grzewczej zastępująca istniejącą pompę Grundfos UPS 15–60
1.4	Zawór zwrotny DN20
1.5	Pompa obiegowa o króćcach DN25 i max wysokości podnoszenia H=40dm
1.6	Zawór odcinający DN15
1.7	Filtr siatkowy DN15
1.8	Pompa obiegowa o króćcach DN15 i max wysokości podnoszenia H=40dm
1.9	Zawór zwrotny DN15



Uwagi:

- Armaturę dobrać na ciśnienie minimalne PN16
- Instalację oraz dobór armatury przed sprzęgłem hydraulicznym wykonać po uzyskaniu danych od dostawcy kotłów
- Połączenie intalacji wodociągowej z CO tylko okresowo za pomocą elastycznego przewodu biorąc pod uwagę niezbędną ilość sygnałów wejściowych i wyjściowych do sterownika
- W pobliżu zaworu napełniającego zład instalacji CO z instalacji wodociągowej umieścić tabliczkę z tekstem "Po napełnieniu natychmiast odłączyć"
- Opracowanie nie zawiera automatyki. Automatykę kotłowni dostosować do projektowanych funkcji
- Podłączenie poszczególnych obiegów instalacji grzewczej do rozdzielacza wykonać zgodnie z rozprawdzeniem przewodów.
- Dostosować podłączenie istniejących przewodów do projektowanych elementów instalacji wg zabudowywanych urządzeń
- Wszystkie prace wykonać zgodnie z opisem technicznym i wymaganiami technicznymi producentów urządzeń.
- Zastosować wyłącznie produkty posiadające atest PZH i aprobaty techniczne ITB.

MS Instal

Inwestor: ZAKŁAD GOSPODARKI MIESZKANIOWEJ ul.Kościuszki 17 44–200 Rybnik			Data: SIERPIEŃ 2017r.		
			Faza/Branża: PW/INST. SANITARNE		
Temat projektu: PROJEKT WYKONAWCZY WEWNĘTRZNYCH INSTALACJI SANITARNYCH W BUDYNKU PRZY UL. POD LASEM 50B W RYBNIKU			MS Instal Marcin Szwe­da ul. Brzezińska 8A, 44–203 Rybnik e–mail: biuro@msinstal.pl, www.msinstal.pl		
	Nazwisko	Nr upr.	Podpis	Nazwa rysunku: SCHEMAT PROJEKTOWANEGO ROZDZIELACZA INSTALACJI GRZEWczej	
Projektant:	mgr inż. Marcin Szwe­da	SLK/0813/PWOS/05			
Opracowała:	mgr inż. Anna Roguz	–		Skala: –	Nr rysunku: CO/05
				Nr strony:	